

NYLON – PA6

INDICAZIONI

Sigla: **PA6**

Stato di Fornitura / Simbologia: **ESTRUSO O COLATO - COLORE BIANCO / NERO**

CARATTERISTICHE MECCANICHE

| Res. a trazione N/mm ² | Allungamento % | Res. Brinell N/mm ² | Durezza Rockwell HR | Cond. termica W/km | Temp. utilizzo |
|--------------------------------------|-------------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------|----------------|
| 80 | 60 | 155 | M85 | 0,25 | -40° / +150° |

CARATTERISTICHE

Polimero poliammidico semicristallino con buone caratteristiche generali e ottimo rapporto prestazioni/costo. L'esclusivo utilizzo di materia prima ad alta viscosità per l'estrusione dei semilavorati in Nylon 6 permette di ottenere un più elevato livello qualitativo che si traduce in resistenze a sollecitazione meccanica ed usura superiori rispetto ad altri tipi di poliammide dalla minor lunghezza molecolare; inoltre, l'esclusivo ciclo proprietario di stabilizzazione, garantisce semilavorati con stabilità dimensionale e lavorabilità nettamente migliori rispetto alle poliammidi 6 di tipo commerciale.

DIFETTI

- E' igroscopico: assorbe umidità con il tempo perciò le caratteristiche meccaniche e dimensionali variano di conseguenza.
- Secco è duro e fragile, umido è resistente all'urto e malleabile, la lavorazione per mezzo delle normali macchine utensili è facile ma difficilmente sono utilizzabili macchine automatiche (torni automatici) per l'eccessiva elasticità dei trucioli.
- Dato il suo comportamento igroscopico, il suo utilizzo per scopi alimentari risulta di difficile giustificazione in quanto potrebbe verificarsi assorbimento e cessione di soluzioni di lavaggio o di precedenti preparazioni.

GAMMA

TONDI – LAMIERE