

# ERGAL 7075

## NORME E INDICAZIONI

Normativa Acciaio: **UNI 9007/2**

Sigla: **AlZn5,5MgCu**

Stato di Fornitura / Simbologia: **ESTRUSO DA ANODIZZARE / T6 – T651**

## COMPOSIZIONE CHIMICA

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Al
1,2-2,0	<0,50	<0,3	2,1-2,9	<0,4	5,1-6,1	0,18-0,28	<0,10	RESTO

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

Diam.	Spess.	Re/Rp min. N/mm2	Rm N/mm2	A min. %	STATO	KV J min	T20°	HB di fornitura
/	<25	470	540	6	T651	/	/	175
/	26-50	460	530	5	T651	/	/	175
/	51-60	440	525	4	T651	/	/	175
/	61-80	420	495	4	T651	/	/	170
/	81-90	390	490	4	T651	/	/	170
/	91-100	360	460	3	T651	/	/	170
/	101-120	300	410	2	T651	/	/	165
/	121-127	260	360	2	T651	/	/	165

## CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Lega d'alluminio in cui il principale alligante è lo zinco, elemento che la solubilità più elevata nell'alluminio. Lo zinco aumenta la durezza, oltre a favorire l'autotemperabilità della lega. Le leghe appartenenti a questa serie (7000), trattate termicamente, hanno la più elevata resistenza a trazione di tutte le leghe d'alluminio. Nelle strutture saldate questa lega risulta tecnicamente competitiva con alcuni acciai, con una densità di volume inferiore di circa tre volte.

## GAMMA

TONDI – LASTRE