

AISI 303 – 1.4305

NORME E INDICAZIONI

Normativa Acciaio: **UNI EN 10088**

Sigla: **X8CrNi18-9**

Stato di Fornitura / Simbologia: **SOLUBILIZZATO / +AT**

COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
<0,10	<1,00	<2,00	<0,045	0,15-0,35	17-19	/	8-10	/

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Diam.	Spess.	Re/Rp min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A min. %	Z min. %	KV J min	T20°	HB di fornitura
/	/	Min 190	500-750	35	/	/	/	max 230

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio inossidabile austenitico ad alto tenore di zolfo per migliorarne la lavorazione meccanica. Aumento della resistenza meccanica attraverso deformazione a freddo. La resistenza alla corrosione è ridotta a causa della presenza di zolfo ma comunque soddisfacente in atmosfera e verso sostanze alimentari e prodotti chimici organici. Non è saldabile. Utilizzato per lavorazioni su macchine ad alta velocità nella realizzazione di perni, boccole, viti, dadi, tiranti, etc.

GAMMA

TONDI – ESAGONI