

39NiCrMo3 – 1.6510

NORME E INDICAZIONI

Normativa Acciaio: **UNI EN 10083-3**

Sigla: **39NiCrMo3**

Stato di Fornitura / Simbologia: **BONIFICATO / +QT**

COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Pb	Ni
0,35-0,43	<0,4	0,5-0,8	<0,025	<0,035	0,6-1	0,15-0,25	/	0,7-1

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Diam.	Spess.	Re/Rp min. N/mm2	Rm N/mm2	A min. %	Z min. %	KV J min T20°	HB di fornitura
<16	/	785	980-1180	11	/	/ /	/
17-40	/	735	930-1130	11	/	35 /	/
41-100	/	685	880-1080	12	/	40 /	/
101-160	/	635	830-980	12	/	40 /	/
161-250	/	540	740-880	13	/	40 /	/
251-500	/	490	655-805	15L 14T	/	30L 25T /	/
500-1000	/	490	635-785	16L 15T	/	25L 20T /	/

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Acciaio da bonifica di media temprabilità. E' molto diffuso sia per la buona lavorabilità a caldo e a freddo che per la facilità del trattamento termico. E' utilizzato per componenti nell'industria meccanica quali alberi, aste, semiassi, bielle, organi di collegamento, colonne per presse.

GAMMA

TONDI – LAMIERE