

Alluminio - ANTICORODAL 6082

CARATTERISTICHE E IMPIEGHI

Lega alluminio-silicio-magnesio-manganese di impiego generale, caratterizzata da buoni valori di resistenza, al vertice delle leghe 6000; buona resistenza alla corrosione; ottima saldabilità, buona lavorabilità alle macchine utensili. E' utilizzata sotto forma di lamiera, piastre, barre, tubi, profilati. E' disponibile dal pronto nello stato T6 (T651 per le piastre).

Indicato per la realizzazione di strutture scarsamente sollecitate (serramenti, arredamenti,...). Dettagli decorativi che richiedono un ottimo aspetto insieme a discrete caratteristiche meccaniche con ottima resistenza alla corrosione, ottima anodizzabilità (decorativa/dura) e ottima saldabilità.

NORME E INDICAZIONI

Normativa Acciaio: **UNI 9006/4**

Sigla: **P-AISi1MgMn**

Stato di Fornitura / Simbologia: **ESTRUSO DA ANODIZZARE / T6 – T651**

COMPOSIZIONE CHIMICA

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Al
0,10	<0,50	0,4-1,0	0,6-1,2	0,7-1,3	0,20	0,25	<0,10	RESTO

CARATTERISTICHE MECCANICHE

SEZIONE	Spess.	Re/Rp min.	Rm	A min.	STATO	KV		HB di fornitura
		N/mm2	N/mm2	%		J min	T20 °	
BARRE	<20	250	250	8	T6	/	/	/
BARRE	20-150	260	260	8	T6	/	/	/
BARRE	150-200	240	240	8	T6	/	/	/
BARRE	200-250	200	200	8	T6	/	/	/
TUBI	<5	250	290	8	T6	/	/	/
TUBI	5-25	260	310	10	T6	/	/	/